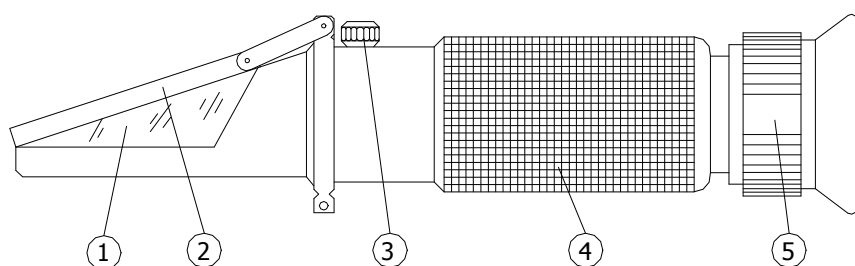


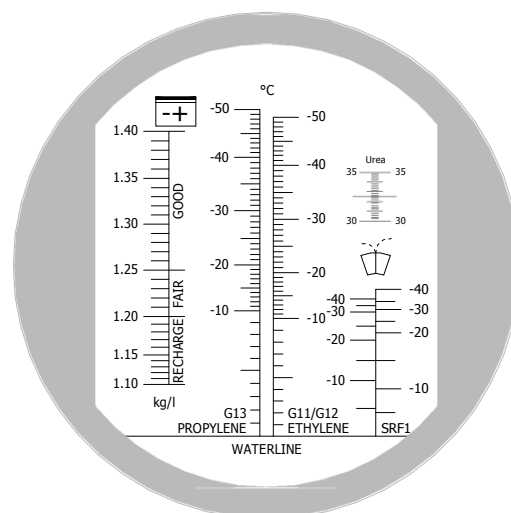
Refraktometr RBC4AB-ATC



1. Optický hranol
2. Průsvitné víčko
3. Kalibrační šroub
4. Gumová rukojeť
5. Okulár s doostřením

POPIS

Refraktometr RBC4AB-ATC je určen pro měření bodu tuhnutí kapaliny do ostřikovačů, chladících kapalin na bázi etylenglykolu, chladících kapalin na bázi propylenglykolu (nejen pro automobily, ale i pro průmyslové využití – například tepelné systémy solárních panelů), určení stavu elektrolytu v autobaterii a testování AdBlue – zdraví a životnímu prostředí neškodná syntetická močovina dle DIN 700 70, určená pro automobilový průmysl, používaná pro úpravu výfukových plynů na úroveň emisních limitů Euro 4 a Euro 5.



Obrázek 1 Průzor refraktometru – stupnice

ZÁKLADNÍ TECHNICKÁ DATA

Určení		Rozsah stupnice	Rozlišení
Stanovení stavu autobaterie – měření elektrolytu		1.10 až 1.40 kg/l	0.01 kg/l
Rozsah stupnice	Výsledek		
1.10 až 1.20 kg/l	Baterie je vybitá – nabijte ji nebo ji vyměňte (RECHARGE)		
1.20 až 1.25 kg/l	Baterie je částečně vybitá (FAIR)		
1.25 až 1.40 kg/l	Baterie je nabitá (GOOD)		
Stanovení bodu mrznutí směsi Propylenglykol (G13) chladiče aut, tepelné systémy solárních panelů		-50 °C až 0 °C	5 °C
Stanovení bodu mrznutí směsi Etylenglykol (G11/12)		-50 °C až 0 °C	5 °C
Stanovení bodu mrznutí kapaliny pro ostřikovače (stupnice SRF1 pro směs Izopropanol + voda)		-40 °C až 0 °C	10 °C
Stanovení bodu mrznutí kapaliny pro ostřikovače (stupnice vlevo pro směs Ethanol + voda)		-40 °C až 0 °C	10 °C
AdBlue (syntetická močovina – stupnice Urea) – hodnota 32,5 %		30 až 35 %	0.2 %

MĚŘENÍ

1. Příprava na měření
Nasměrujte průsvitné víčko proti světlu, podívejte se do okuláru a pro zlepšení čitelnosti obraz případně doostřete. Uvidíte kruhový průzor s měřicími stupnicemi (viz Obrázek 1)
2. Kalibrace refraktometru
Zvedněte průsvitné víčko, na optický hranol kápněte 1 až 2 kapky kalibračního roztoku (destilované vody), víčko přiklopte zpět a lehce jej stlačte tak, aby se roztok dokonale rozprostřel po ploše optického hranolu (bez vzduchových bublin a suchých míst).
Při pohledu do okuláru by horní část průzoru měla být modrá, spodní bílá a jejich hranice by měla procházet nulovou čarou (WATERLINE). Pokud tomu tak není, otáčejte kalibračním šroubem, dokud nedosáhnete kýženého stavu.
3. Měření
Zvedněte průsvitné víčko, přibaleným hadříkem očistěte optický hranol, poté na něj kápněte 1 až 2 kapky testované kapaliny, víčko přiklopte zpět a lehce jej stlačte tak, aby se kapalina dokonale rozprostřela po ploše optického hranolu (bez vzduchových bublin a suchých míst).
Naměřenou hodnotu bude reprezentovat průsečík modro-bílé hranice a měřící stupnice.
4. Očištění po měření
Očistěte hranol i průsvitnou krytkou vlhkým hadříkem a vložte přístroj zpět do pouzdra.

ÚDRŽBA

Máte v ruce velice přesný optický přístroj – zacházejte s ním proto velice opatrně a pečlivě jej udržujte.

1. **Nepoužívejte refraktometr k měření abrazivních látek!**
2. **Nedotýkejte se optické části, nečistěte ji papírovými ubrousky a podobně – mohli byste ji poškrábat! Pro očištění optického hranolu používejte jemnou stranu přibaleného čistícího hadříku!**
3. **Abyste zabránili vniknutí vody do optického přístroje, po měření jej neomývejte ve vodní lázni!**
4. **Přístroj skladujte na čistém a suchém místě, abyste zabránili případné kondenzaci vlhkosti na ploše optického hranolu nebo dokonce na čočce uvnitř přístroje.**
5. **Při manipulaci chraňte přístroj před silnými otřesy!**
6. **Budete-li přístroj používat v souladu s výše uvedenými doporučeními, optické parametry přístroje zůstanou nedotčeny.**

TEPLOTNÍ KOMPENZACE

Referenční teplota je 20 °C, rozsah kompenzace činí 10 až 30 °C.

Tyto refraktometry s vestavěnou automatickou kompenzací, jsou velmi přesné a umožňují uživateli soustředit se pouze na měření.

PŘÍSLUŠENSTVÍ

1. čistící hadřík
 2. pipeta
 3. šroubovák
-